



COMUNE DI GARZIGLIANA

Provincia di Torino

Piazza Vittorio Veneto 1 - C.A.P. 10060 - Tel. 0121 341107 - Fax 0121 341270

email: GARZIGLIANA@reteunitaria.piemonte.it

www.comune.garzigliana.to.it



REGIONE PIEMONTE

COMUNE DI GARZIGLIANA

(Provincia di Torino)

BANDO DI CONCORSO per l'attribuzione di contributi per il pagamento del canone di affitto dell'alloggio condotto in locazione

A CHI E' RIVOLTO IL BANDO?

A tutti coloro che, in possesso dei requisiti più avanti descritti, necessitano di un sostegno economico per il pagamento del canone di affitto dell'alloggio sostenuto nell'anno 2008.

CHI PUÒ FARE DOMANDA?

Possono fare domanda Tutti i conduttori di abitazioni, intestatari di un contratto di locazione regolarmente registrato, relativo all'anno **2008** e gli assegnatari di alloggi di edilizia residenziale pubblica che si trovino nelle seguenti condizioni:

1) abbiano fruito di un reddito annuo fiscalmente imponibile complessivo dell'intero nucleo familiare non superiore alla somma di **Euro 11.532,56** rispetto al quale l'incidenza del canone di locazione risulti superiore **al 14 per cento**;

2) abbiano fruito di un reddito annuo fiscalmente imponibile complessivo dell'intero nucleo familiare, non superiore ai seguenti limiti, rispetto al quale l'incidenza del canone di locazione risulti superiore **al 24 per cento**:

NUMERO COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE	LIMITE REDDITUALE
1 o 2 persone	(Euro 12.787,46)
3 persone	(Euro 14.054,68)
4 persone	(Euro 16.358,73)
5 o più persone	(Euro 18.432,37)

I reddito da considerare sono quelli complessivi, relativi all'anno 2008, fiscalmente imponibili del nucleo familiare, diminuiti, per ciascun anno di Euro 516,46 per ogni figlio a carico.

I cittadini di Stati non appartenenti all'Unione Europea, nella domanda di contributo devono autocertificare il possesso del requisito di cui all'art. 11, comma 13, della legge 8 agosto 2008 n. 133 (essere residenti, alla data del 23/07/2009, in Italia da almeno 10 anni oppure nella Regione Piemonte da almeno 5 anni). Il Comune competente a ricevere le domande acquisirà presso gli uffici anagrafici il certificato storico di residenza atto a comprovare il suddetto requisito.

Il nucleo familiare che occorre considerare è quello del richiedente così come risulta composto anagraficamente alla data di pubblicazione sul B.U. della

Regione Piemonte della D.G.R. avente ad oggetto: *Legge 431/1998, art. 11 legge. Fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione(Esercizi Finanziari 2007-2008).Requisiti minimi dei richiedenti per beneficiare dei contributi integrativi dei canoni di locazione relativi all'anno 2008, per beneficiare dei contributi. Modalità di ripartizione delle risorse e indirizzi ai Comuni*”, ossia al **23 luglio 2009**.

I canoni (o la somma dei canoni) da considerare sono quelli dovuti per l'anno 2008, i cui importi - eventualmente aggiornato secondo indici quali ISTAT - risulta dal contratto (o da più contratti di locazione) regolarmente registrato intestato al richiedente, al netto degli oneri accessori e al netto dell'eventuale morosità.

CHI E' ESCLUSO?

Non possono accedere al fondo, oltre coloro che non possiedono i requisiti sopra descritti:

- I conduttori di alloggi di categoria catastale **A1, A7, A8, A9 e A10**;
- I titolari, siano essi richiedenti o componenti del nucleo familiare, di diritti esclusivi di proprietà, (*salvo che si tratti di nuda proprietà*), usufrutto, uso e abitazione su uno o più immobili di categoria catastale **A1, A2, A7, A8, A9 e A10**, ubicati in qualunque località del **territorio nazionale**, nonché i titolari, siano essi richiedenti o componenti del nucleo familiare, di diritti esclusivi di proprietà (*sempre salvo che si tratti di nuda proprietà*) usufrutto, uso e abitazione su uno o più immobili di categoria catastale A3 ubicati sul territorio della provincia di residenza;
- I cittadini di uno Stato non appartenente all'Unione Europea, se non residenti, con riferimento alla data del 23 luglio 2009 in Italia da almeno 10 anni oppure nella Regione Piemonte da almeno 5 anni.

SITUAZIONI DI PARTICOLARE DEBOLEZZA SOCIALE

Sono considerate situazioni di particolare debolezza sociale fissate dalla Giunta Regionale con propria deliberazione n. 22 - 11781 del 20.07.2009, quelle di seguito indicate:

1. provvedimento di sfratto esecutivo per finita locazione: incremento del 25% del contributo;
2. presenza nel nucleo familiare di un lavoratore che nel corso del 2008 ha subito licenziamento oppure è risultato in cassa integrazione o in mobilità (per almeno 60gg. nel corso dell'anno);

I suddetti stati e situazioni saranno evidenziati nella domanda e documentati nei casi e nei modi previsti dalle vigenti norme.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

La domanda deve essere presentata mediante la compilazione dell'apposito modulo fornito dal Comune di residenza e disponibile presso l'ufficio di segreteria in orario di apertura al pubblico: **LU -MA - ME - GIOV - VE - ORE 9,00 - 11,30; GIOV: Ore 16,00 - 17,30.**

La domanda **per l'anno 2008** va presentata presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Garzigliana entro e non oltre le ore 11.30 del giorno **15 ottobre 2009**.

Per le domande inoltrate a mezzo lettera raccomandata fa fede, per il rispetto del suddetto termine, la data del timbro postale di spedizione.

N.B.

Come previsto dal provvedimento regionale, non sono ammissibili richieste di contributi inferiori a 100 euro e non potranno inoltre essere erogati contributi inferiori alla stessa soglia minima di 100 euro.

Alla domanda non deve essere allegato alcun documento, salvo le certificazioni mediche necessarie a documentare le situazioni di invalidità e di malattia.

Il richiedente dichiara, sotto la propria personale responsabilità, la veridicità dei dati riportati nella domanda, consapevole delle conseguenze penali derivanti da affermazioni e dichiarazioni mendaci e del fatto che la loro presenza comporta l'esclusione dai benefici di cui al presente bando.

Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti dei dichiaranti, ai sensi dell'art. 13) del D.Lgs. n. 196/2003. I dati devono essere forniti obbligatoriamente ai fini della conclusione del procedimento in oggetto. I dati forniti saranno trattati nell'attività istituzionale dell'Ente, in forma cartacea, informatizzata, ed inseriti nelle pertinenti banche dati cui potranno accedere gli addetti del servizio, espressamente individuati dall'ente come incaricati del trattamento dei dati personali, che potranno effettuare operazioni di consultazione, selezione, utilizzo, elaborazione, estrazione, raffronto, ed ogni altra opportuna operazione anche automatizzata, nel rispetto delle disposizioni atte a garantire la sicurezza dei dati, nonché la loro esattezza, l'aggiornamento e la pertinenza dei dati rispetto alle finalità dichiarate.

I dati potranno essere comunicati ad Enti ed Organismi Pubblici presso i quali i trattamenti avranno finalità correlate a quelle indicate nella presente informativa. Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Garzigliana con sede in P.za Vittorio Veneto n. 1 - 10060 Garzigliana. Il Responsabile del trattamento dei dati è il legale Rappresentante dell'Ente. - Ai sensi dell'art. 7) il dichiarante ha il diritto di aggiungere, rettificare oppure, quando ha interesse a integrare i dati, nonché di ottenere le indicazioni previste dai commi 1,2,3 e di opporsi in tutto o in parte al loro trattamento, secondo quanto previsto dal comma 4) lettere a) e b).

Garzigliana lì 07.09.2009

IL SINDACO
(Dr. Piergiorgio COALOVA)